

**ДЕПОЛ X-220В** - среднереактивная, непредускоренная, тиксотропированная, ненасыщенная полиэфирная смола на основе комбинации ортофталевой и изофталевой кислот.

## 1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для производства декоративных плит различной площади и толщины из композитного камня по технологии Bretonstone.

Работать со смолой при комнатной температуре, с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

## 2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Прозрачная жидкость, без механических примесей	Визуальный
2. Цвет		Не более 1	Гарднер
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	66±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость, по Брукфилду 23 <sup>0</sup> С Шпиндель 3 Скорость 60	мПа *с	500-800	ГОСТ 25271-93
4. Кислотное число, макс	мгКОН/г	20-30	ISO 3682
5. Время желатинизации* при температуре 20 <sup>0</sup> С: на 100г смолы  1-ый вариант системы отверждения:  2г Со(1%)  3г Бутанокса М-50	минут	5-10	ГОСТ22181 и п.4.5 ТУ

2-ой вариант системы отверждения при 80°C: 0,2г Со(6%) 2г ТБПБ(третбутилпероксид бнзоила)		5-9	
6.Температура пика	°С	190-210	Дугалак
7.Плотность при температуре 20°C,	г/см3	1,11÷1,13	ГОСТ 18329

**\*Время желатинизации может корректироваться в зависимости от пожелания потребителя**

### 3.СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

### 4.ХРАНЕНИЕ

**Гарантийный срок** 6 месяцев

**Условия хранения** хранить в оригинальной упаковке, в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°C