

ДЕПОЛ ПА-600 - среднереактивная, непредускоренная, нетиксотропированная ненасыщенная полиэфирная смола на основе ортофталевой кислоты и полиэтилентерефталата.

1. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производство стеклопластиковых труб, емкостей непрерывным и периодическим методом. Возможен ввод кварца в систему. Подходит для изделий под питьевую воду.

Работать со смолой при комнатной температуре с использованием системы ускоритель-отвердитель (октоат кобальта – МЕКП)

2. ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ ПРИ ПОСТАВКЕ

Свойства	Ед. изм.	Показатель	Метод
1. Внешний вид		Жидкость синего цвета, без механических примесей	Визуальный
2. Массовая доля нелетучих веществ	%	60±2	ГОСТ Р 52487 и п.4.4 ТУ
3. Вязкость, по Брукфилду 23°С Шпindelь 2 Скорость 12	мПа*с	400-500	ГОСТ 25271-93
4. Кислотное число	мгКОН/г	20-30	ISO 3682
5. Плотность при 20°С	г/см ³	1,1±0,05	ГОСТ 18329 и п.4.3 ТУ
6. Время желатинизации*: 2г Со 1% 3г Бутанокса М50	минут	(7-12); (12-14); (16-18)	ГОСТ22181 и п.4.5 ТУ
7. Температура вспышки	°С	31	ISO 3679

* В зависимости от диаметра и толщины стенки трубы

3. СТАНДАРТНАЯ УПАКОВКА

Двугорлые металлические бочки по 220 кг, полиэтиленовые кубы 1000 кг.

4. ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок 6 месяцев

Условия хранения хранить в оригинальной упаковке, в закрытом помещении, исключить действие прямых солнечных лучей, при температуре до 25°С

